
Bestleistungen in Metall

K.H.PFAFF

01 Firmengebäude
Bessenbach



▲ 01

02 Materialzuschnitt



▲ 02

03 Blechbearbeitung



▲ 03

04 Montagehalle 12 x 30 m
mit Brückenkran



▲ 04

05 Mechanische Bearbeitung



▲ 05



Ihr Ziel ist unser Ziel.

- Schon immer war die kundenorientierte Denkweise ein wichtiger Grundpfeiler unserer Unternehmensphilosophie. Denn keines unserer Projekte gleicht dem anderen, und die Problemstellungen sind meist sehr speziell. Deshalb beschäftigen wir uns intensiv mit Ihren Wünschen und Anforderungen, bevor wir an die Umsetzung gehen. Schnell, präzise und mit einer jahrzehntelangen Erfahrung im Anlagen- und Maschinenbau.

Ihr Ziel ist unser Ziel:

eine Problemlösung, die zu hundert Prozent Ihren Vorstellungen entspricht.

Nehmen Sie uns beim Wort!





Unsere Stärke ist die Flexibilität.

- Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Ihre Probleme zu lösen und Projekte zu realisieren. Dabei stellen wir uns auch komplexen Anforderungen.

Nach einer gründlichen Analyse der Ausgangssituation entwickeln wir eine individuelle Lösung für Ihr Unternehmen. Die Basis dafür ist unsere umfassende Kompetenz im Anlagen- und Maschinenbau – wo die Konstruktion von Sonderanfertigungen beinahe schon der Normalfall ist.

Nachfolgend einige Beispiele unseres Leistungsspektrums.



▲ 01

- Medienversorgungen für Reinigungsanlagen in der Fertigung von Common-Rail Einspritzsystemen
- korrosionsbeständige Zu- und Abluftanlagen aus Edelstahl und Leichtmetall
- Wärmetauscher
- Dosieranlagen
- Anlagen für die Wasserbehandlung und Abwasseraufbereitung
- Konstruktion, Auslegung und Fertigung von Druckbehältern incl. der Verfahrensprüfungen für die TÜV-Abnahme
- Einzelkomponenten aus Leichtmetall und Edelstahl

Daneben nutzen Hersteller von Auto- waschtechnik sowie im Maschinen- und Anlagenbau bis hin zur Medizintechnik zahlreiche nicht rostende Komponenten von K. H. Pfaff.



▲ 02



▲ 03

- 01 Medienversorgung für Reinigungsanlage CRS Piezo Bosch Homburg - STRAMA-MPS, Straubing
- 02 Wärmetauscher
- 03 Zentrale Medienversorgung (Projekt: Robert Bosch GmbH)



Mit unserer Erfahrung haben Sie die Nase vorn.

- Optimale Lösungen im Anlagen- und Maschinenbau erfordern ein breites Know-how in der Metallbearbeitung. Bei K. H. Pfaff profitieren Sie von über 20 Jahren Erfahrung im Umgang mit Edelstahl und Leichtmetall.

Bei der Verarbeitung kommen hochmoderne Technologien zum Einsatz. Für den Zuschnitt des Materials setzen wir Laser- und Plasmaschneidanlagen ein. Zur Weiterverarbeitung verfügen wir über CNC-gesteuerte Abkantmaschinen, Tafelscheren, Rundmaschinen und hydraulische Stanzen. Die mechanische Bearbeitung durch Fräsen, Drehen und Bohren ist obligatorisch.



▲ 01

Beim Schweißen kommt es vor allem darauf an, die oft sehr komplexen Schweißkonstruktionen (s. Bild 02) möglichst verzugsfrei zusammenzufügen.

Als Schweißfachbetrieb wenden wir neben WIG- und MIG-Verfahren auch das Orbitalschweißen an. Diese Technologie ermöglicht besonders glatte und gleichmäßige Schweißnähte.

Es versteht sich von selbst, dass wir über die erforderlichen Verfahrens- und Schweißerprüfungen verfügen – als Basis für abnahmepflichtige Anlagenteile.

Übrigens:

K. H. Pfaff ist als Fachbetrieb nach § 19 I WHG zugelassen.



▲ 02



▲ 03



▲ 04

- 01 Orbitalschweißanlage
- 02 Bearbeitung eines Grundgestells für eine Reinigungsanlage
- 03 Programmierung einer CNC-gesteuerten Abkantpresse
- 04 Schweißen eines Druckbehälters



Ultrafiltration – ein Punkt für die Umwelt.

- Der Bau von Ultrafiltrationsanlagen ist unser Spezialgebiet – und die zukunftsorientierte Abrundung unseres Leistungsspektrums. Denn im Sinne von Abwasserminimierung, Produktqualität und Kostenersparnis wird die Feinstfiltration in industriellen Prozessen immer wichtiger.

Die Ultrafiltrationsanlage UF 400-M ist patentiert und wurde von K. H. Pfaff speziell für die Abtrennung von Inhaltsstoffen in wässrigen bzw. emulsionshaltigen Medien entwickelt. Ihr Reinstfiltrationssystem ist in der Lage, selbst Viren und Bakterien zurückzuhalten. Das Einsatzgebiet liegt vor allem in der Badpflege von Spritz- und Tauchreinigungsanlagen in der spanenden Fertigung mit einem Restölgehalt von wenigen ppm bei



01 ▶

gleichzeitigem Recycling der Reiniger-
substanzen von bis zu 95 %.

Weitere Anwendungsfälle:

- Klarfiltration oder Konzentration von Getränken in der Lebensmittelindustrie
- Konzentration von Wirkstoffen in der Biotechnologie
- 100 % Abtrennung von Partikeln
- Entkeimung von Wasser
- Aufbereitung von Prozesswasser

Die vollautomatische Filterreinigung sorgt dabei nicht nur für ein konstant hohes Qualitätsniveau sondern auch für drastisch verlängerte Wartungsintervalle – weil sich die Standzeit der Reinigungsbäder erhöht. Ein wichtiger Kostenfaktor bei der Entsorgung. Darüber hinaus senkt die UF 400-M durch intelligente Ausnutzung der Reiniger-substanzen die Produktionskosten.

So gesehen können Sie mit Ultrafiltrationstechnik von K. H. Pfaff doppelt punkten – sowohl ökologisch als auch ökonomisch!



▲ 02



▲ 03



▲ 04

01 Ultrafiltrationsanlage – Kunden:
z.B. Robert Bosch GmbH, Biotechnologie,
Continental, Getrag, Photovoltaik-Wafer-
hersteller, DÜRR Ecoclean, Karl Roll

02 Bedienfeld einer UF 400-M

03 Leitungsführung mit pneumatisch
gesteuerten Kugelhähnen

04 automatische Entleerstation



Ihr Matchball in Sachen Service.

- Es versteht sich von selbst, dass wir Ihnen zu individuellen Problemlösungen auch ein umfassendes Dienstleistungsspektrum bieten.

Es beginnt bei einer professionellen Beratung und Planung und hört mit Montage, Verrohrung und Inbetriebnahme noch lange nicht auf. Wir begleiten Ihre Anlage auf Wunsch ein ganzes Maschinenleben lang – und sind in puncto Reparatur und Instandhaltung Ihr zuverlässiger Ansprechpartner.

Nutzen Sie unsere Bestleistungen in Metall. Wir machen Ihnen gerne ein Angebot!



▲ 01

01 Die Steuerung einer Ultrafiltrationsanlage wird überprüft

Referenzen

Namhafte Kunden wie Robert Bosch GmbH, Continental, DÜRR Ecoclean, Getrag, WILO AG, und viele andere vertrauen der Leistungsfähigkeit von K. H. Pfaff.

Wann profitieren Sie davon?



Kunde: Photovoltaikhersteller,
Deutschland

Projekt: Photovoltaik: Waferfertigung,
Vorreinigung, Prozesswasseraufbereitung



Kunde: Wilo AG,
Dortmund

Projekt: Pumpenprüfstand für Forschung
und Entwicklung

Referenzen



Kunde: Ludwig Hammer,
Kleinstheim
Projekt: Warmwasserbereiter 1.4571
für das Klinikum Aschaffenburg



Kunde: DÜRR Ecoclean,
Projekt: Ultrafiltration
VW Mechatronic



Kunde: Umweltschutz / Recycling Unternehmen
Projekt: Doppelwandige, beheizte
Behälter zur Lösemittelaufbereitung

Referenzen



Kunde: Wilo AG

Projekt: Teleskoprohr DN 150/250,
PN 25, vakuumdicht bis 0,05 bar
absolut, Verfahrweg 1.100 mm



Kunde: Nipag
Projekt: Plasmareaktoren



Kunde: STRAMA - MPS,
Straubing
Projekt: Medienversorgung
HD-Entgraten

Referenzen



Kunde: DÜRR Ecoclean / GETRAG

Projekt: Montagereinigen von Doppelkupplungsgetrieben für BMW und Ferrari, Ultrafiltration zur Badpflege von Dürr Tauchreinigungsanlage



Kunde: S+B Technologie, Hösbach

Projekt: Continental Medienversorgung für Reinigungsanlage

Referenzen



Kunde: Ehrler Prüftechnik Engineering GmbH
Projekt: Urnormal Durchflusskalibrierung
Gefertigt: Gasmessglocke-Ölbehälter



Kunde: WM Consult
Projekt: Filter und Rückkühleinheit
für Bearbeitungsöle



Kunde: MPT Rodgau
Projekt: Ansatz-, Dosierstation Fa. Nabaltec,
Behälter oben mit dampfbeheizter Halbbrh-
schlange, Isolierung und Edelstahlverkleidung,
Material 1.4301

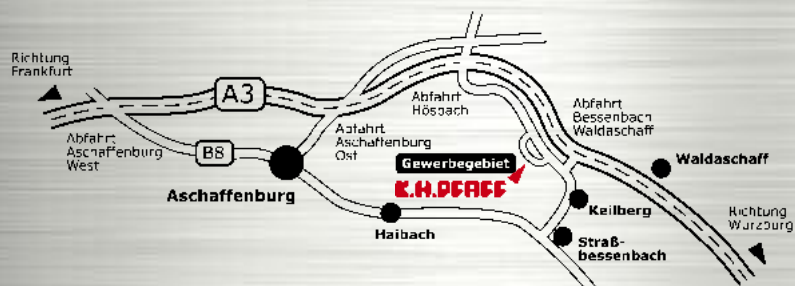


Hauptsache Metall ...



... Wenn es sein muss, wagen wir uns auch an ungewöhnliche Projekte

Anlagenbau • Maschinenbau in Edelstahl und Leichtmetall



63856 Bessenbach · Am Beetacker 8
Tel: +49 60 95-99 40 50 · Fax: +49 60 95-99 26 60
E-mail: K.H.Pfaff@t-online.de · www.kh-pfaff.de

K.H.PFAFF